

## Vulkem Quick Primer H Spray

---

### Produktbeschreibung

Vulkem Quick Primer H Spray ist ein spritzbares, niedrigviskoses, blau-violettes, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA), das speziell für matt-feuchte Untergründe entwickelt wurde.

### Haupteigenschaften

- Hervorragende Haftung auf matt-feuchten mineralischen Untergründen
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln
- Spritzbar mit 2K-Airless-Anlagen

### Produktinformation

**Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !**

### Anwendung

Vulkem Quick Primer H Spray wird verwendet als Spezialgrundierung für matt-feuchte Beton und Zementestriche. Als Grundierung wird das Harz nur in ungefülltem Zustand verarbeitet.

Für keramische und Metall-Untergründe empfehlen wir die Verwendung von Vulkem Quick Tile Primer Spray. Bei anderen Untergründen, wie z. B. Holz, Magnesia, Anhydrid bitte Rücksprache mit unserer Technischen Abteilung halten.

Bei allen Vulkem Quick Grundierungen empfehlen wir dringend, dass vor der allgemeinen Verwendung auf der Baustelle Aushärtungs- und Haftungstests auf dem Untergrund durchgeführt werden. Untergründe, die dazu neigen zu „blasen“ (Luftaustritt), nicht bei steigenden Temperaturen grundieren.

Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern.

### Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN 1504-2 (bei Verwendung als Teil des Gesamtsystems) siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.

## Technische Informationen

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität +25 °C (DIN 53019)	90 - 140 mPa·s: Part A 90 - 140 mPa·s: Part B
Dichte bei +23 °C (ISO 1183)	1,0 kg/l
Topfzeit / Verarbeitungszeit bei +20 °C	ca. 15 Minuten
Aushärtezeit bei +20 °C	ca. 30 - 60 Minuten
Flammpunkt (ISO 1516)	+11,5 °C

### Technische Eigenschaften (ausgehärteter Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	6,4 MPa
Reißdehnung (EN ISO 527)	0,71 %
Elastizitätsmodul (EN ISO 527)	992 MPa
Dichte bei +20 °C (ISO 1183)	1,1 kg/dm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

### Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

### Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C - +35 °C
Material-Temperatur	0 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter 0 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Vulkem Quick Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	< 95 %
Untergrundfeuchtigkeit	Bis matt-feucht, es darf jedoch keinesfalls ein sichtbarer Wasserfilm auf dem Untergrund vorhanden sein (freie Poren, Tropfenmethode)

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Um die Möglichkeit einer Anwendung außerhalb dieser Bedingungen zu beurteilen, wenden Sie sich bitte an unsere Technische Abteilung.

### Untergrundvorbereitung

Vorausgesetzt wird ein Untergrund, der den Anforderungen der Nutzung entspricht. Bei leicht belasteten Böden z. B. eine Druckfestigkeit von mindestens 30 N/mm<sup>2</sup> (siehe auch DIN 18560-1) und eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> im Durchschnitt. Vorversuche auf kritischen und unbekannten Untergründen sind durchzuführen.

Der Untergrund muss fest, tragfähig und frei von Staub, Fett und Öl sein. Schlämme und lose Partikel müssen gründlich entfernt werden, z. B. durch Kugelstrahlen oder Schleifen. Fette oder Öle sowie Nässe können z. B. durch Flammstrahlen entfernt werden.

Um eine gute Haftung zu erreichen, müssen die Poren des Untergrundes offen und frei sein und eine entsprechende Rautiefe gemäß der Vorbereitungsrichtlinie der DAfStb vorweisen, damit sich die Grundierung verkrallen kann.

Es darf kein Wasser auf der Oberfläche stehen, die Poren dürfen nicht mit Wasser gefüllt sein.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

## Mischen

Vor der Anwendung muss Vulkem Quick Primer H Spray Part A und B getrennt voneinander sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Vulkem Quick Primer H Spray **Part B** wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt.

Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil von **Part B** berechnet. Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt. Eine zu geringe Dosierung des Härterpulvers muss vermieden werden.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Vulkem Quick Primer H Spray		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg <b>Part B</b>
30 °C	2,0 %	400 g
20 °C	4,0 %	800 g
10 °C	8,0 %	1600 g
0 °C	12,0 %	2400 g
< 0 °C	12,0 %	2400 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 °C - 20 °C.

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz Vulkem Quick Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver in Part B und eventuelles Additiv in Part A und mischen Sie diese dann getrennt voneinander jeweils 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Bei der Vorbereitung der Spritzmaschine ist darauf zu achten, dass keinerlei Fremdmaterialien in der Maschine verblieben sind oder es muss eine ausreichende Menge Spritzgut vorab entsorgt werden. Die Airless-Spritzmaschine ist so einzustellen, dass aus der Spritzpistole eine möglichst genaue 1:1 Mischung von Part A und Part B austritt. Beim Spritzen darauf achten, dass Vulkem Quick Primer H Spray gleichmäßig auf die vorbereitete Oberfläche appliziert wird. Ein Nachrollen mit einer geeigneten mittel- bis langflorigen Rolle ist möglich. Verbrauch: ca. 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Porosität des Untergrunds. Rauhe Untergründe erhöhen die rechnerischere Oberfläche. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden, um eine geschlossene Filmbildung zu erreichen.

Um die, für die Applikation auf Wänden und Decken, benötigte Thixotropie zu erhalten kann Stellmittel eingerührt werden. Dabei ist darauf zu achten, dass der Thixotropie-Unterschied zwischen Part A und Part B nicht zu groß wird.

In die noch nasse Grundierung kann feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm offen eingestreut (ca. 0,1 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>) werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren allg. Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien.

## Verbrauchsmenge

Ca. 0,4 - 0,9 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrunds.

## Aushärtung

Begeh- und überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20 °C.

## Lieferform

- 20 kg Hobbock Part A
- 20 kg Hobbock Part B

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Vulkem Quick Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Bei Verwendung anderer Reiniger (MEK, Aceton, ...) sind Werkzeuge vor der Wiederverwendung zu trocknen.

Die Airless-Spritzmaschine ist nach Herstellervorgaben zu reinigen. Bei längerem Stillstand mit Vulkem Quick Primer H Spray oder Vulkem Quick Cleaner (auch Restmengen) kann es, besonders bei höheren Temperaturen, zu Aushärtungen kommen.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Vulkem Quick Primer H Spray ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der Technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH  
info@alteco-technik.de  
Telefon: 04243 / 9295 - 0

## Garantie

Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der Tremco CPG Germany GmbH / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.